

工厂检查调查表

|  |  |
| --- | --- |
| 认证委托人  （申请人） |  |
| 制造商  （生产者） |  |
| 生产企业  （生产厂） |  |

湖南省产商品质量检验研究院

HUNAN PROVINCIAL INSTITUTE OF PRODUCT

AND GOODS QUALITY INSPECTION

**工厂检查调查表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 生产企业注册名称： | | |
| 生产企业注册地址： | | 工厂编号： |
| 生产企业实际地址： | | 邮政编码： |
| 抵达工厂的最佳路线（最近的火车站或机场，可附路线图）： | | |
| 质量负责人： | 部门： | 职务： |
| 座机/手机： | 邮箱： | 传真： |

**注**：工厂地址按实际填写，可以与注册地址不同。工厂地址应是进行最终装配、实施检验（如例行检验、确认检验、出厂检验）、包装、加贴产品铭牌和认证标志的场所；当产品的上述工序不能在一个场所完成时，应选择一个至少包括例行检验或出厂检验、加贴产品铭牌和认证标志环节在内的比较完整的场所填写，并注明其余场所的地理位置。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 认证委托人注册名称： | | |
| 认证委托人注册地址： | | 邮编： |
| 认证联系人： | 部门： | 职务： |
| 座机/手机： | 邮箱： | 传真： |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 制造商注册名称： | | |
| 制造商注册地址： | | 邮编： |
| 认证联系人： | 部门： | 职务： |
| 座机/手机： | 邮箱： | 传真： |

|  |  |
| --- | --- |
| 申请认证产品生产线数： | 申请认证产品生产能力： 单位/年 |
| 生产企业员工总数： | |
| 与申请认证产品设计、加工、装配、管理等活动有关的员工数： | |
| 认证产品的生产形式： □ 连续生产 □ 季节性生产 □ 批次/订单生产 | |
| 申请认证产品生产历史：（适用时） | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 生产企业简介：（适用时） | | | | |
| 是否通过相关认证：□质量体系认证 □产品认证 □服务认证  申证产品已获得的其它认证机构颁发的认证证书和认证标志（如有）：  □ CCC □ 绿色产品 □节能 □自愿性（安全） □自愿性（性能）  （如勾选，请提供证书复印件作为附件；产品认证包括认证产品已获得其他机构颁发的认证证书，及关键零部件和原材料通过CCC认证和/或相关认证） | | | | |
| 证书名称 | 发证机构 | 证书编号 | | 获证时间 |
|  |  |  | |  |
|  |  |  | |  |
|  |  |  | |  |
|  |  |  | |  |
|  |  |  | |  |
|  |  |  | |  |
| 最近一次质量体系认证审核的日期： | | | 结论： | |

|  |  |
| --- | --- |
| 期望安排的工厂检查日期： | |
| 生产企业休息日 |  |
| 生产企业上下班时间 |  |
| 可否在休息日检查 | □ 可以 □ 可商议 □ 不可以 |
| 是否同意认证机构的检查员在正常生产时，经与质量负责人接洽后，可以进入与申证产品认证质量相关的所有部门、场所。 □ 是 □ 否 | |
| 申证产品认证质量相关的所有部门、场所中是否涉及有保密要求或限制进入的场所？（选择“否”时，应说明相关进入这些场所所需履行的程序和要求） □ 是 □ 否 | |
| 工厂代表签字： 日期：  （公章）  注：本表签字人应核对所填写的信息的准确性负责。 | |

请提供以下文件作为本调查表的附件及附表：

附件1：认证证书复印件（如有）

附件2：生产厂的组织架构图、质量手册目录、程序文件目录、检验文件目录

附件3：申请认证产品的工艺流程图

**附表1**

申请认证产品申请编号、名称、型号规格、商标和执行标准

**生产企业（生产厂）： 第 页，共 页**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **产品名称** | **申请编号** | **主型号** | **派生型号（如有）** | **商标** | **执行标准** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**附表2**

进货检验、过程检验和最终检验用关键仪器、设备清单

**生产企业（生产厂）： 第 页，共 页**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检测仪器设备名称** | **制造商** | **测量范围** | **精度** | **台数** | **工位** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**附表3**

关键生产设备明细表

**生产企业（生产厂）： 第 页，共 页**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **生产设备名称** | **制造商** | **主要技术参数** | **台数** | **工位** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |